

تعیین ثابت‌های تا فل از روی منحنی پلاریزا سیون و محاسبه خوردگی فولاد

در محیط‌های با مقاومت الکتریکی بالا زقبیل بتن

* چنگیزدهقا نیما

چکیده

نظریه اینکه بسیاری از تا سیاست در یا ئی، نیرو گاه‌ها و ... بتنه میباشد، لذا بررسی خوردگی فولاد در بتن حافظا همیت است. تکنیک‌های الکتروشیمیائی با قدرت ترین روش‌ها برای تعیین خوردگی فولاد در بتن میباشد. با این همه استفاده از این روش‌هادر بتن بعلت مقاومت زیاد آن ایجا داشکالاتی مینماید. این مطالعه، بعضی از نکات را در تعیین صحیح ثابت‌های تا فل از روی منحنی‌های پلاریزا سیون و محاسبه میزان خوردگی روشن مینماید.

مقدمه

یکی از روشهای تجزیه و تحلیل مکانیزم خوردگی فلزدر بتن بوسیله اندازه‌گیری ورسم منحنی‌های پلاریزا سیون کا تدى و آندی صورت میگیرد. قسمتی از این منحنی‌ها که بصورت خط مستقیم میباشد بنا نایه تا فل موسوم است. در بتن بعلت مقاومت زیاد معادل با 10^{11} اهمسانی مترا برای بتن خشک [۱] و 10^4 اهمسانی متربراي بتن اشباح شده [۲] اختلاف ولتاژ ΔV زیادی ایجاد میشود. این اختلاف ولتاژ بر روی نایه تا فل اثر گذاشته و موجب بروز خط در اندازه‌گیری پتانسیل و خوردگی میگردد.

استفاده از الکترودمخصوص 2PX [۳]، که میتواند در داخل بتن و در جوار فلزقرار گیرد، ویسا جیوان افت ولتاژ بطور الکترونیکی تا اندازه‌ای رفع این مسئله را ممکن میسازد.

* استادیار دانشکده مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی اصفهان

1. Tafel Slape 2. IR Drop 3. Cell

طرز قرار دادن الکترودها و ترتیب هندسی پیل ادر دقت اندازه گیری پتا نسیل و توزیع شدت جریان موثرند، که نتیجتاً در اندازه گیری آنالیتیکی و سینتیکی اثر میگذارد.

اساسی توان عاملی که با یددر نظر گرفته شود اندازه های طولی و عرضی و موقعیت نسبی قسمتهای داخل پیل است که میتواند تغییر محلی بوروی پتا نسیل الکترود کاری^۲ تولید کند [۷ -- ۴].

بوای مثال، موقعیت یک الکترودر فرانس دریل الکتروشیمیائی ممکن است خطای بوروی پتا نسیل حقیقی الکترود کاری ایجاد نماید. این خطای توسط اختلاف ولتاژ حاصله بین الکترود کاری والکترودر فرانس ایجاد میگردد. بنا بر این موقعیت صحیح الکترودر فرانس بسیار مهم است. زیرا اختلاف ولتاژ حاصله در اثر مقاومت بتن بوروی پتا نسیل اندازه گرفته شده اثر میگذارد.

در این مطالعه، اثرافت ولتاژ بوروی ثابت های تافل که از منحنی های پلاریزا سیون کاتدی بدست آمده بررسی شده، راههای جلوگیری از خطای موجود را که نمیتوان توسط کاهشواری بین بردن افت ولتاژ برطرف ساخت مورد بحث قرار میگیرد.

روش آزمایش

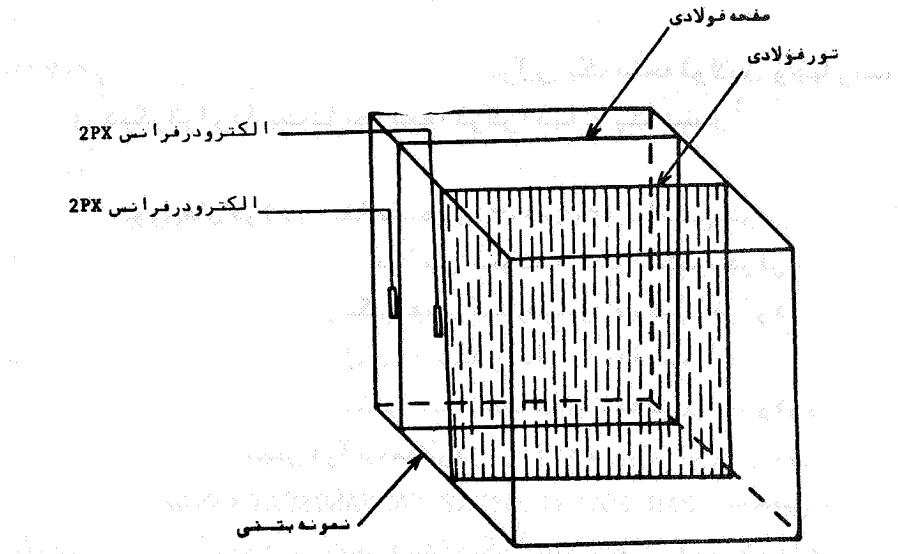
چهار نمونه بتنی از سیمان نوع یک^۳ بشکل مکعب با ابعاد ۶/۶×۶/۶×۶/۶ سانتیمترهای شدند. هر مکعبداری صفحه ای فولادی با اندازه ۳/۸×۵ سانتیمتر و یک الکترودر فرانس 2PX در جوا رفولادو در داخل بتن بود. در دوتا از این نمونه ها، یک توری فولادی^۴ در بین الکترود کمکی (از جنس گرافیت) والکترود کاری (بشكل صفحه فولادی) قرار داشت. ترتیب قرار گرفتن الکترودها در شکل (۱) نشان داده شده است.

در ضمن نمونه بتنی دیگری بشکل مکعب مستطیل با ابعاد

1. Cell 2. Working Electrode Type I

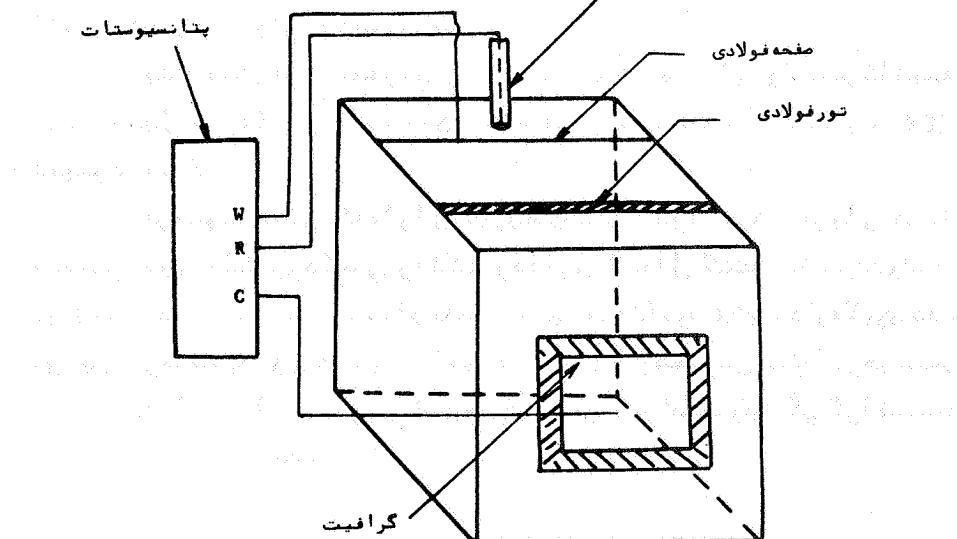
4. Screen Wire Mesh

تعیین شاپت‌های تافل از روی منحنی ۰۰۰



شکل ۱۵- موقعیت و محل الکترودها، سورفولادی درین

برای کسری می‌گذرد. این اتفاق را می‌توان با استفاده از دستگاه انداختن از روی منحنی درین که در شکل ۱۵ نشان داده شده است، بررسی کرد. در این دستگاه از یک سوئیچن برای تعیین شاپت‌های تافل از روی منحنی ۰۰۰ استفاده شده است.



شکل ۱۶- روش انداختن از روی منحنی

۷/۶×۱۵/۲ سانتی متر ساخته شده در آن یک صفحه فولادی و چهار توری فولادی دیگر قرار داشت تا مطالعه اثر گردانی پتانسیل^۱ در بتون ممکن گردد.

توری های فولادی بفاصله های ۱۲، ۹، ۶، ۳ سانتی متر از صفحه فولادی در داخل بتون قرار داشتند. در این نمونه، یک الکترودر فرانس از نوع 2PX در کنار صفحه فولادی و یکی هم در کنار هر توری فولادی قرار داشت. این نمونه با جزئیات آن در شکل (۲) نشان داده شده است.

نمونه های فوق الذکر جهت سخت شدن بمدت ۲۸ روز در یک محفظه با رطوبت صدر صدو سپس در آب مقطر قرار داده شدند. پس از این مرحله استفاده از دستگاه PAR POTENTIOSTAT/GALVANOSTAT، منحنی های پلاریزاسیون (از نوع پتانسیو دینا میک^۴) نمونه های فوق شامل فولاد واقع در بتون اشباع شده از آب، در دو حالت جبران و عدم جبران افت ولتاژ حاصله از مقاومت بتون در آندازه گیری ها تهیه شد. این آزمایشها با دو الکترودر فرانس تکرار شدند: الکترود 2PX که در جوار فلز قرار گرفت و الکترود خارجی سولفات مس - مس.

پتانسیل فولاد ب تدریج و با سرعت ۰/۲۷۸ میلی ولت بر ثانیه از پتانسیل خوردگی فولاد تا ۱۵۰۰ - میلی ولت نسبت به الکترود 2PX تغییر داده شد.

در نمونه هایی که دارای توری های فلزی بودند شدت جریان ها مختلفی بین الکترود کمکی والکترود کاری اعمال گشته، تغییرات ولتاژ توری های فلزی در شدت جریان های مختلف نسبت به الکترود 2PX اندازه گیری شد. در این آزمایشها از پتانسیوستات مدل PEC-B و همچنین یک ابرخیس شده از محلول اشباع کلرور پتانسیم برای تماس بین الکترود کمکی گرفت و بتون استفاده گردید.

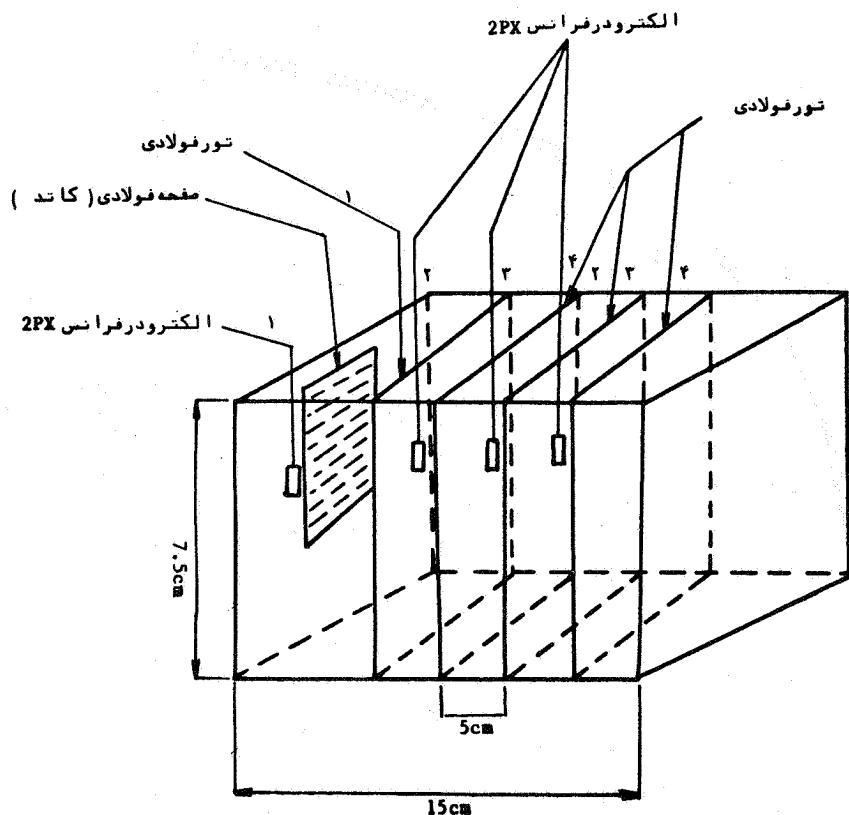
روش آزمایش

شکل (۳) منحنی پلاریزاسیون کاتدی را که بطريق پتانسیو دینامیک

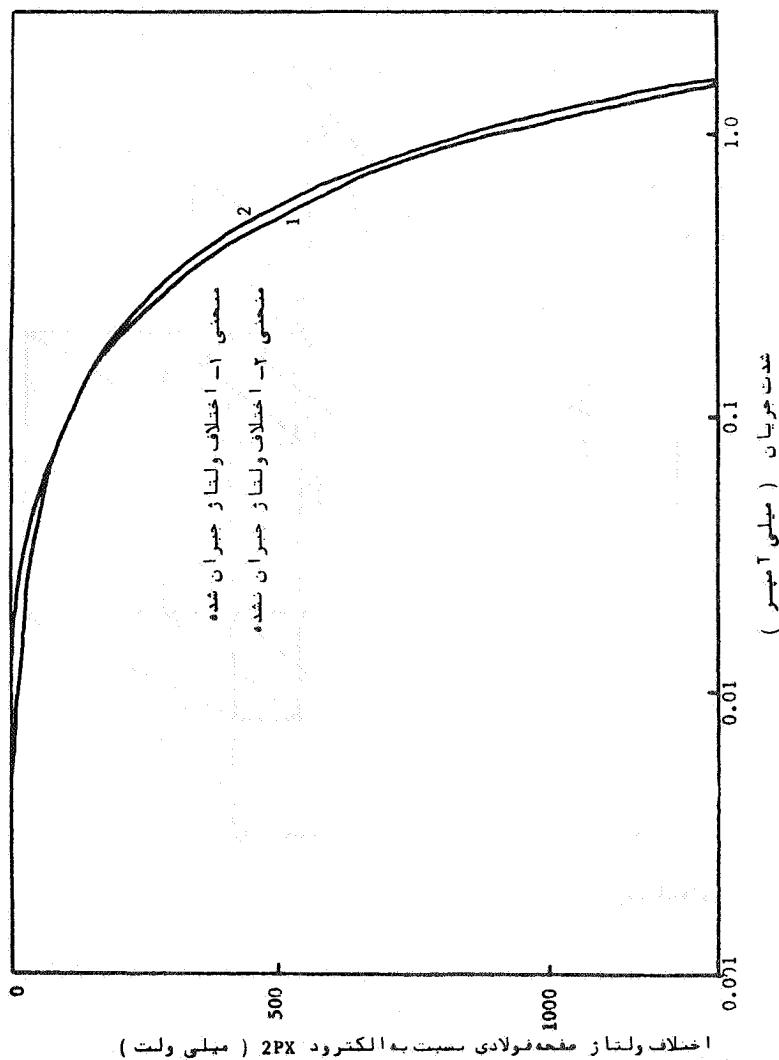
1. Potential Gradient 2. Potentio dynamic

تعیین شاخصهای تأثیر از روی منحنی ...

۵۷



شکل ۲- نمونه های بتنی با پک صفه فولادی و چهار تورفولادی در فاصله های چهار سانتیمتری از یکدیگر در بین آندوکاتد



سمی
۱- اختلاف ولتاژ خیران شده

سمی
۲- اختلاف ولتاژ خیران نشده

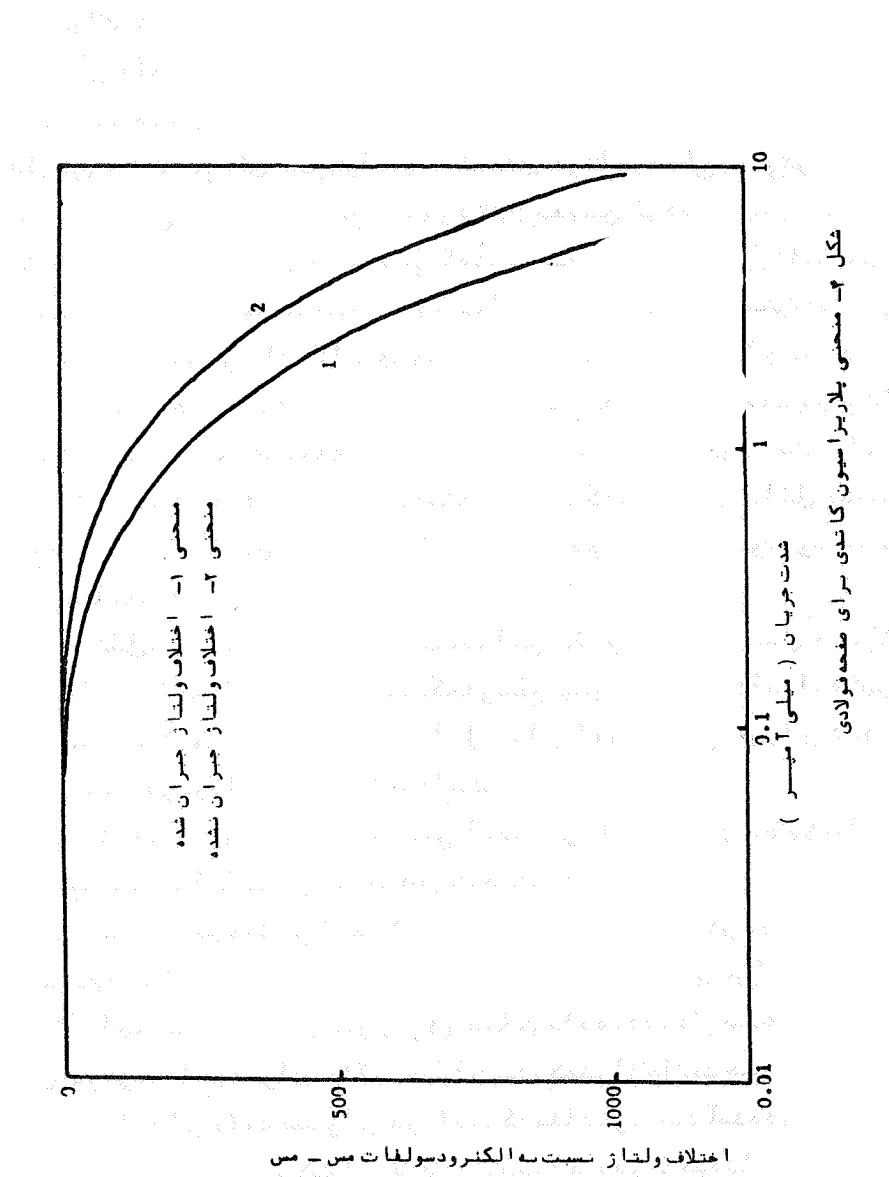
برای فولاد در بتن تهیه شده نشان میدهد، در این شکل افت ولتاژ جرمان شده بطريق الکترونیکی و جبرا ن نشده را برای فولاد در نمونه بتنی نشان میدهد. پتانسیل فولاد توسط الکتروود 2PX کنترل شده است. شباهی تافل برای منحنی‌های پلاریزا سیون کا تدی در ناحیه خطی یعنی در $185^{\circ}-185^{\circ} = \Delta\Phi$ میلی ولت نسبت به الکتروود 2PX تعیین گردید، بعلاوه، ثابت‌های تافل در قسمتی از منحنی که شدت جریان تحت کنترل نفوذحدی^۱ بود تعیین شد. نتایج در جدول (۱) نشان داده می‌شود. ثابت‌های تافل در ناحیه خطی منحنی‌های کا تدی و برای اختلاف ولتاژ جبران شده و جبران نشده در حدود 272 میلی ولت مشخص گردید در حالیکه ثابت‌های تافل بدست آمده در ناحیه نفوذحدی یعنی در $530^{\circ}-286^{\circ} = \Delta\Phi$ میلی ولت خیلی بالانشان داده شدند. این پدیده نشان میدهد که ثابت‌های تافل بدست آمده در ناحیه نفوذحدی از منحنی‌های پلاریزا سیون دقیق نبوده و باعث خطا در محاسبه میزان خوردگی می‌گردند.

شكل (۴) شبیه شکل (۳) است با این تفاوت که پتانسیل فولاد بوسیله الکتروودسولفات مس - مس که در سطح بتن قرار دارد آندازه گیری شده است، در این شکل، شبیه‌ای تافل برای افت ولتاژ جبران شده و جبران نشده در ناحیه بذلت آمده است: ناحیه اول رفتار تافل خطی است و در $178^{\circ}-50^{\circ} = \Delta\Phi$ میلی - ولت نسبت به سولفات مس - مس صورت می‌گیرد.

ناحیه دوم جائی است که پلاریزا سیون غلظتی در $700^{\circ}-700^{\circ} = \Delta\Phi$ میلی ولت نسبت به سولفات مس - مس اتفاق می‌افتد. این نتایج که در جدول (۲) نشان داده شده نشان میدهد که ثابت‌های تافل در هر دو ناحیه برای حالت جبران شده کمتر از حالت جبران نشده است. با اندکی دقت می‌توان دریافت که مقادیر بدست آمده در ناحیه نفوذ حدی در حدود سه برابر با لاترا ز مقادیر بدست آمده در ناحیه تافل می‌باشد. نتایج ارائه شده در شکل (۵) تعیین کننده ثابت‌های تافل بررسی

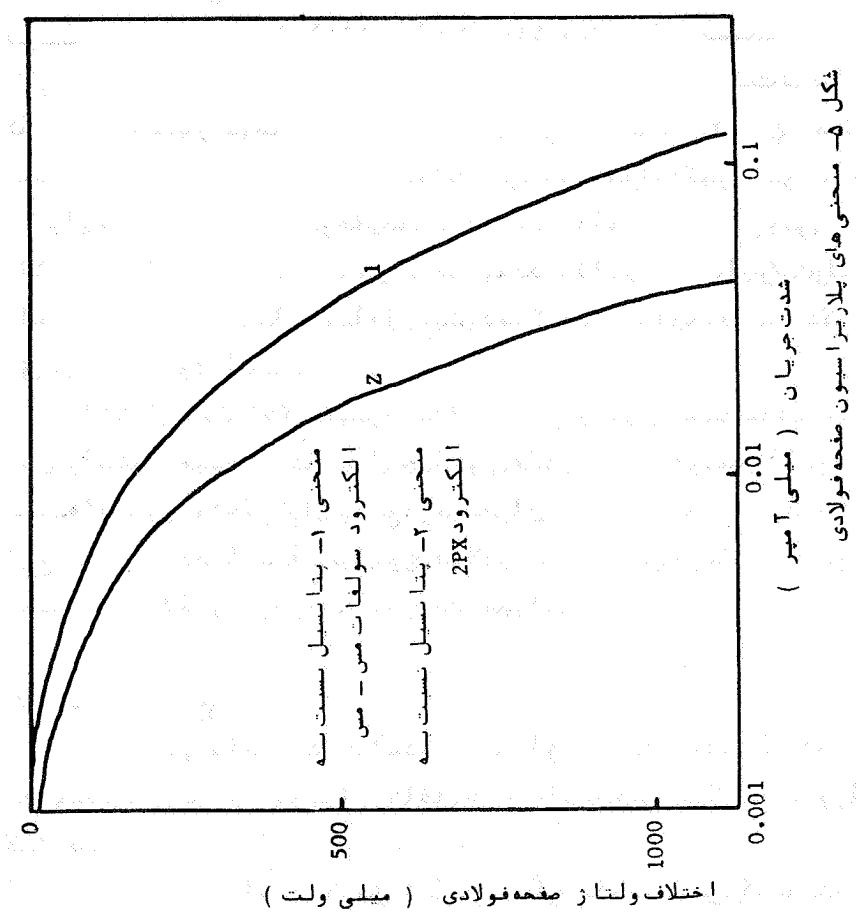
ا) استقلال

نحوی مخصوصی



تعیین ثابت های تا فل از روی منحنی ...

۶۱



منحنی‌های پلاریزا سیون را برای دو حالت مختلف :

- ۱- وقتیکه پتا نسیل نسبت به الکترووددا خلی 2PX اندازه‌گیری می‌شود .
- ۲- زمانیکه پتا نسیل نسبت به الکتروودبیرونی سولفات‌مس- مس اندازه‌گیری می‌گرددنشان داده شده است .

این نتایج نشان میدهد که ثابت تافل بدست آمده در ناحیه تافل $\Delta\phi = 35$ میلی ولت نسبت به الکتروود داخلی 2PX) در حدود ۲۴۳ میلی ولت میباشد درحالیکه ثابت تافل هنگامیکه پتا نسیل در همان ناحیه تافل یعنی $\Delta\phi = 35$ میلی ولت نسبت به الکتروودبیرونی سولفات‌مس- مس اندازه‌گیری شود در حدود ۳۱۰ میلی ولت است . این در حقیقت نشان میدهد که الکتروودرونی در مقایسه با الکتروود سولفات‌مس - مس بمقدار قابل ملاحظه‌ای از افت ولتاژ که باعث خطا در تعیین ثابت تافل میشود میکاهد و در نتیجه در اندازه‌گیری دقیق خوردگی موثر است .

اشکال (۶) و (۷) تغییر در پتا نسیل توری فلزی نسبت به شدت جریان کا تدی را نشان میدهد . پتا نسیل چهارتوری فلزی واقع در بین آندوکات نسبت به الکترووددا خلی 2PX واقع در موضعهای ۲ و ۴ اندازه‌گرفته شد . نتایج نشان میدهد که پتا نسیل توری فولادی با افزایش جریان الکتریکی وفا صله توری از الکتروود فرانس افزایش می‌یابد .

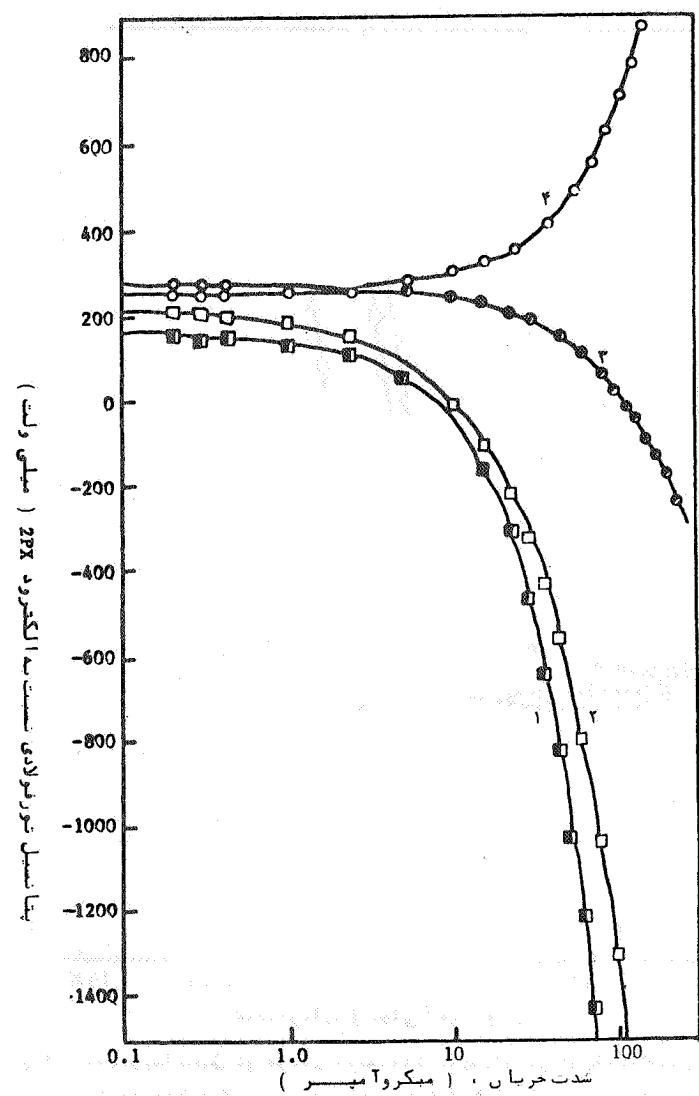
بحث درباره نتایج

براساس نتایج بدست آمده از این آزمایشها ، افتخالتاز حاصله از مقاومت بتن بر روی شبیه‌ای تافل حاصله از منحنی پلاریزا سیون شر میگذارد .

جبران این افت بطريق الکتروونیکی باعث میشود که ثابت‌های تافل بدست آمده از روی منحنی پلاریزا سیون هنگامیکه پتا نسیل نسبت به الکتروودبیرونی سولفات‌مس- مس اندازه‌گیری میشود کا هش یا بد ثابت‌های تافل در ناحیه خطی از منحنی پلاریزا سیون کا تدی به ترتیب در

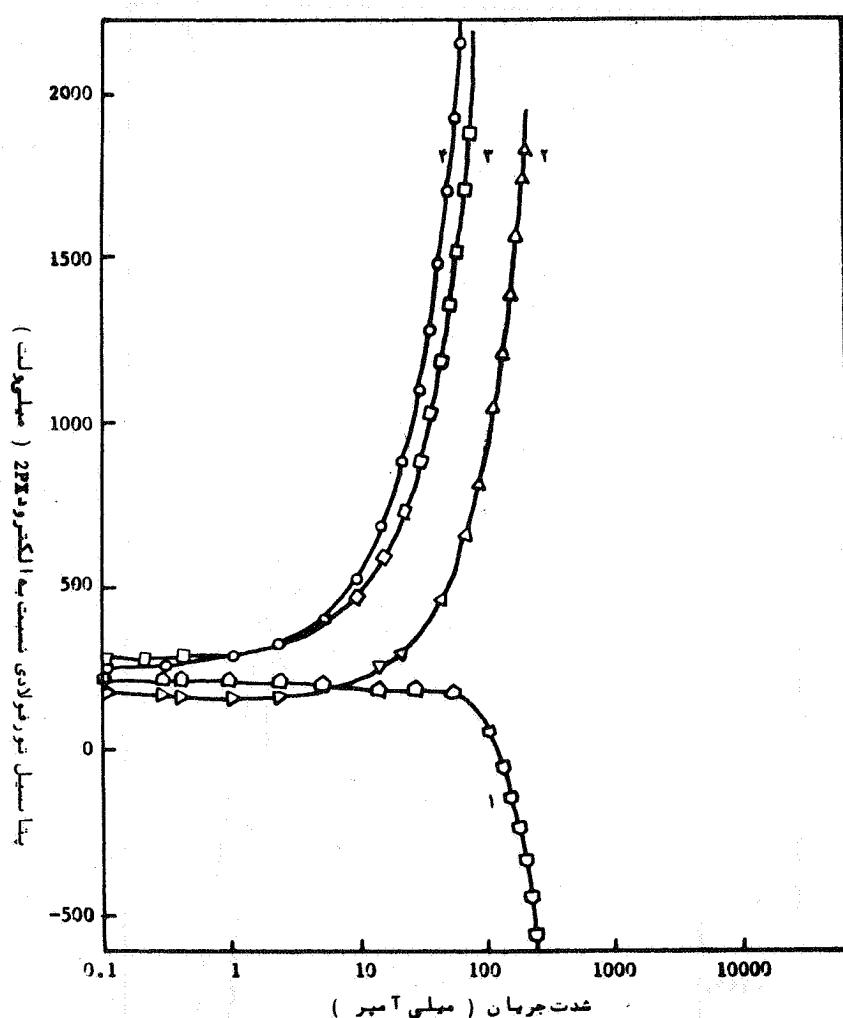
تعیین ثابت های تا فل از روی منحنی

۶۳



شکل ۴- تغییر پتانسیل تورفولادی بعواین تابعی از شدت حریان برای پلاروسون کاندی مفعه فولادی.

منحنی های ۴۰۲۰۱ مترتب پتانسیل تورفولادی در موقعیت ۴ رانشان میباشد.



شکل ۷ - تغییرپتانسیل تورفولادی نسبت به شدت جریان برای پلاریزا سیون کاتدی صفحه فولادی . منحنی های ۴۰۳۰۱ بترتیب پتانسیل تور فولادی در مولعمیت ۴۰۳۰۱ نسبت به الکترود 2PX در مولعمیت ۲ را نشان مدهند.

حدود ۲۵۰ و ۳۰۴ میلی ولت برای افت ولتاژ جبرا ن شده و جبران نشده تعیین گردید، درحالیکه مقدار آنها در ناحیه‌ای از منحنی پلاریزا سیون که پلاریزا سیون غلطی (۷۰۰- تا ۳۵۰ = ۵۰ میلی ولت) اتفاق می‌افتد بترتیب در حدود ۸۲۲ و ۹۸۲ میلی ولت برای افت ولتاژ جبرا ن شده و جبران نشده تعیین گردید.

این مقادیر در حدود سه برابر پیشتر از ثابت‌های تافل بدست آمده در ناحیه خطی هستند. این پدیده که با عث خطای فاکسی در محاسبه خوردگی می‌گردد احتمالاً "علت اثر پلاریزا سیون غلطی" است. مشاهده می‌شود که با جبرا ن کردن افت ولتاژ در منحنی‌های پلاریزا سیون ثابت‌های تافل بمقادار قابل ملاحظه‌ای نزول می‌کنند.

هنگامیکه پتانسیل فلز در بتن نسبت به الکترود داخلی 2PX که در مجاور فلز قرار گرفته است، اندازه‌گیری شود، افت ولتاژ حاصله از مقاومت بتن کاوش می‌باشد و در نتیجه ثابت‌های تافل برای افت ولتاژ جبرا ن شده و جبران نشده یکسان (دراین آزمایشات برابر ۲۷۲ میلی- ولت) خواهد بود. این امر نشان دهنده آنست که الکترود داخلی 2PX به مقادار قابل توجهی خطای حاصله از افت ولتاژ را نقصان میدهد و در تعیین صحیح میزان خوردگی موثر است.

مولف معتقد است که برای محاسبه میزان خوردگی از طریق معادله استرن - گری^۱ بهتر است که ثابت‌های تافل را از ناحیه خطی از منحنی پلاریزا سیون تعیین نمود. بعضی از محققین [۸] معتقدند که در محیط‌های با مقاومت زیاد ثابت‌های تافل بسوی بی نهایت میل می‌کنند. برخی دیگر [۹] شبیه‌ای تافل را در بتن در حدود ۱۵۷۰ تا ۸۵۰ میلی ولت بذست آورده‌اند که احتمالاً متعلق به ناحیه‌ای از منحنی متناظر با پلاریزا سیون غلطی می‌باشد. تعیین شبیه‌ای تافل در این ناحیه با عث خطای در محاسبه میزان خوردگی می‌گردد. این خطای فقط بعلت مقاومت است بلکه نتیجه واکنش‌های الکتروشیمیائی که توسط نفوذیونها در الکتروولیت پدید

1. Stern-Geary

می آیدنیز میباشد . بعلت مقاومت زیاد بتن ، بسته آوردن ناحیه خطی در طول دوسیکل از جریان الکتریکی برروی منحنی پلاریزا سیون که معمولاً توصیه شده مشکل است . از تجزیه و تحلیل نتایج این مطالعه چنین نتیجه میشود که میتوان خطاهای حاصله از مقاومت بتن را به مقدار زیادی کاهش داد بشرط آنکه ثابت‌های تافل در پتانسیلهای بین ۵۰ تا ۱۸۰ میلی ولت افافه برپتا نسیل خوردگی فلزتعیین گردد .

تغییرات حاصله در پتانسیل توری فولادی بعلت خطاهای است که در اندازه‌گیری پتانسیل توسط افت ولتاژ تولید شده است . توری فولادی در میدان الکتریکی بین آندوکات تدواعق شده و در اثر مقاومت زیاد بتن پتانسیل اندازه‌گیری شده مجموع پتانسیل حقیقی فلزها فست ولتاژ تولید شده بین الکترودرفرانس و توری فلزی میباشد . افت ولتاژ حاصله در اثر افزایش جریان الکتریکی افزایش میباشد . بدو بنا بر این باعث تغییر در پتانسیل توری فلزی میگردد رحالیکه پتانسیل توری فولادی ثابت است . محل اتصال الکترودرفرانس نسبت به توری فلزی اثر مهمی در اختلاف ولتاژ دارد ، بطوریکه افت ولتاژ با افزایش فاصله الکترودرفرانس از توری فلزی افزایش میباشد .

با توجه به نتایج بسته آمدۀ آزمایشات انجام شده در این مطالعه میتوان یک رابطه اساسی بین افت ولتاژ و عوامل موثر از قبیل جریان الکتریکی بصورت زیرنوشت :

$$IR = K \cdot C^{\rho}$$

در این رابطه IR افت ولتاژ ، K یک ثابت ، I جریان الکتریکی بین آندوکات تدو ۰ ضخامت بتن فولاد و الکترودرفرانس و ρ ضریب مقاومت بتن است .

رابطه بالادرنمونه بتنی $7/6 \times 7/6 \times 7/6$ سانتی‌متر امتحان شد . مقاومت بتن تقریباً "ثابت بود چون میزان رطوبت بتن تقریباً "ثابت نگاهداشته شد . ضخامت بتن و شدت جریان I بین الکترودرها تغییر نداشده شدند و یک رابطه خطی بین افت ولتاژ نسبت به شدت جریان و ضخامت بتن

تعیین ثابت‌های تا فل از روی منحنی ...

۶۷

بدست آمد. ناگفته نماندکه این آزمایش تنها روی یک نمونه انجام گرفته است و امکان دارد مقدار R_k تابعی از شکل و اندازه الکترودهای بکار رفته در بتن باشد، بنابراین آزمایش‌های بیشتری لازم است تا مقدار را در رابطه با لاقبل از کارگرفتن آن در تاسیسات بتئی مورد بررسی قرار دهد.

تغییرات در پتانسیل و جریان الکتریکی که بعلت افت ولتاژ ناشی از مقاومت بتئی حاصل می‌شود یکی از موضوعاتی حادی است که در حفاظت کا تدی فولاد در بتن باید به آن توجه شود، خطای ناشی از اندازه‌گیری پتانسیل برای حفاظت کا تدی فلزات در بتن تحت شرایطی که افت ولتاژ جبران نشده باشد می‌تواند مسئله ساز باشد. زیرا خطا در اندازه‌گیری پتانسیل ممکن است بنوبه خود باعث کاهش تخمین مقدار پتانسیل حقیقی تاسیسات فولادی در بتن گشته، مانع جلوگیری کامل از خوردگی آنها شود.

نتیجه‌گیری

- ۱ - برآسان این مطالعه افت ولتاژ تولید شده بعلت مقاومت زیاد بتئی بر روی ثابت‌های تا فل حاصله از منحنی های پلاریزاسیون تاثیر گذاشته و باعث بروز خطای در محاسبه میزان خوردگی مینماید.
- ۲ - مقادیر ثابت‌های تا فل تعیین شده در بتن (در ناحیه‌های خطی) در مقایسه با مقادیر ثابت‌های تا فل گزارش داده شده برای اکثر فلزات در محلول‌های مختلف که در حدود ۸۰ تا ۲۰۰ میلی ولت است [۵]، مطابقت دارد.

- ۳ - اندازه‌گیری پتانسیل فلز در بتن دارای خطای ای است که بعلت افت ولتاژ ناشی از مقاومت زیاد بتئی حاصل می‌شود. این افت با توسعه دادن رابطه‌ای که بتواند اختلاف ولتاژ بتئی را تعیین کند قابل محاسبه است.
- ۴ - الکترود داخلی $2PX$ هنگامیکه در مجاورت فلز در بتن قرار گیرد می‌تواند بمقادیر زیاد موثری افت ولتاژ ناشی از مقاومت بتئی را تقلیل

دهد

۵ - اثرافت ولتاژ بروی ثابت‌های تافل و آندازه‌کیری پتانسیل کم در این مقاله ذکر شده است تنها برای بتن اشباع شده از آب است که دارای مقاومتی معادل با 15^4 اهم سانتی‌متر می‌باشد، در حالیکه این اثر برای بتن‌های خشک بعلت مقاومت زیاد تر بتن شدیدتر است.

تعیین ثابت‌های تافل از روی منحنی ...

۶۹

جدول ۱- ثابت‌های تافل بدست آمده از منحنی پلاریزا سیون شکل ۴

| | | |
|-----------------|--|---|
| افت ولتاژ IR | $\Delta\phi = -35^\circ$ درجه $\beta_c = 185^\circ$ -تا میلی ولت نسبت به الکترود 2PX | $\Delta\phi = 268^\circ$ درجه $\beta_c = 53^\circ$ -تا میلی ولت نسبت به الکترود 2PX |
| جبران شده | ۲۷۲ | ۷۲۹ |
| جبران نشده | ۲۷۲ | ۱۳۱۵ |

جدول ۲- ثابت‌های تافل بدست آمده از منحنی پلاریزا سیون شکل ۵

| | | |
|-----------------|--|---|
| افت ولتاژ IR | $\Delta\phi = -50^\circ$ درجه $\beta_c = 178^\circ$ -تا میلی ولت نسبت به الکترود مس- سولفات مس | $\Delta\phi = -35^\circ$ درجه $\beta_c = 70^\circ$ -تا میلی ولت نسبت به الکترود مس- سولفات مس |
| جبران شده | ۲۵۰ | ۸۲۲ |
| جبران نشده | ۳۰۴ | ۹۸۲ |

مراجع:

1. Monfore, G. E., "Research and Development Laboratories", Journal PCA, Vol. 10, N.2; pp35-84, May 1968.
2. Locke C. E. and Ismaila, D. A., "Polymer impregnated Concrete and Polymer Concrete", Final Report, Vol.1, Presented to Oklahoma Department of Transportation April 1980.
3. Pending Patent.
4. Mueller, T. R., "Mercury Cathod Cell Design for Controlled Potential Coulometry", U. S. Atomic Energy Comm., Report ORNL-3750, P.5, 1965 .
5. Stelzer, R. W., Kelley M. T. and Fisher S. J., "Reference Electrode Placement in Controlled-Potential Coulemetry", U. S. Atomic Energy Comm., Report ORNL 3537, pp343-348, NOV. 1967.
6. Stern M. and Geary A., "Electrochemical Polarization" , J. Electrochemical SOC. 104, 56, 1957 .
7. Greene N. D. and Gandhi R. H., "Calculation of Corrosion Rates from Polarization Data with a microcomputer", Materials Performance, Vol. 21, July 1982.
8. Jones D. A. and Lowe T. A., "Polarization Methods for

Measuring the Corrosion of Metals Burried Under Ground",
JMLSA, Vol. 4, No, 3, Sept. 1969.

9. Locke C. E. and Siman A., "Corrosion of Reinforcing Steel
in Concrete", ASTM, STP 713-PP3-16, Philadelphia, 1980.