

Journal of Advanced Materials in Engineering

Journal homepage: https://jame.iut.ac.ir/?lang=en

ISSN: 2251-600X

EISSN: 2423-5733



**Research Article** 

# Investigation of Positron Annihilation Lifetime Spectroscopy and Tensile behavior of Graphene Oxide/Epoxy Nanocomposites

#### Mohammad Koohkan<sup>1</sup>, Ali Akbar Mehmandoost-Khajeh-Dad<sup>1</sup> and Hamed Khosravi<sup>2\*</sup>

Department of Physics, University of Sistan and Baluchestan, Zahedan, Iran
 Department of Materials Engineering, Faculty of Engineering, University of Sistan and Baluchestan, Zahedan, Iran

 Corresponding author, Email: hkhosravi@eng.usb.ac.ir

(Received: 23 November 2024; Accepted: 25 January 2025; Available online 5 March 2025)

#### ABSTRACT

**Introduction and Objectives:** Positron Annihilation Lifetime Spectroscopy is a sensitive method for investigating the free volume in polymers at the atomic scale, enabling the determination of pore size, shape, and concentration. It is widely used as a complementary identification tool alongside other macroscopic experimental techniques. In this study, for the first time, PALS was employed to examine the free volume in epoxy/graphene oxide nanocomposites and its correlation with the tensile behavior of the samples.

**Materials and Methods:** In this research, Epoxy-based samples containing different weight percentages of graphene oxide (0.1, 0.3, 0.5, and 0.7 wt.%) were analyzed using PALS. A Na<sup>22</sup> radioisotope with an activity of ~5  $\mu$ Ci was used as the positron source, and fast plastic scintillation detectors with a time resolution of 225 picoseconds were employed. Uniaxial tensile tests were also conducted.

**Results:** The results showed that the lowest free pore volume (i.e.  $83.87 \text{ A}^3$ ) was related to the sample containing 0.3 wt.% graphene oxide, indicating a decrease of ~ 8% in the free pore volume in this sample compared to the pure epoxy one (i.e.  $90.97 \text{ A}^3$ ). The best tensile behavior was obtained for the sample containing 0.3 wt. % graphene oxide (i.e. 51.1 MPa), which revealed an 18 % increase in the tensile strength compared to the pure epoxy sample (i.e. 43.3 MPa).

**Conclusion:** In general, the results of the positron annihilation lifetime spectroscopy and tensile strength measurements of the epoxy/graphene oxide nanocomposites showed that there was an inverse relationship between the free pore volume and tensile strength.

Keywords: Positron annihilation lifetime Spectroscopy, Nanocomposite, Epoxy, Graphene oxide, Tensile strength.

https://doi.org/10.47176/jame.44.2.1096

Copyright © 2025 Isfahan University of Technology, Published by IUT press.



This work is licensed under a Creative Commons Attribution-Noncommercial 4.0 International license (https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/). Non-commercial uses of the work are permitted, provided the original work is properly cited.



مواد پیشرفته در مهندسی صفحه خانگی فصلنامه:/https://jame.iut.ac.ir

شاپا الكترونيكي: ۲۴۲۳-۲۴۲۳

U

شایا: X • ۶۰–۲۲۵۱



مقاله پژوهشی

# بررسی طیفسنجی طول عمر نابودی پوزیترون و رفتار کششی نانوکامپوزیتهای اپوکسی / نانواکسیدگرافن

محمد کوهکن'، على اکبر مهماندوست خواجهداد' و حامد خسروى \* 💿

۱– گروه فیزیک، دانشکده علوم پایه، دانشگاه سیستان و بلوچستان، زاهدان ۲– گروه مهندسی مواد، دانشکده مهندسی شهید نیکبخت، دانشگاه سیستان و بلوچستان، زاهدان \* نویسنده مسئول، پست الکترونیکی: hkhosravi@eng.usb.ac.ir

(دريافت: ١٢٠٣/٩/٣)؛ پذيرش: ١٢٠٣/١١/۶، انتشار: ١٢٠٣/١٢/١٥)

### چکیدہ

مقدمه و اهداف: طیفسنجی طول عمر نابودی پوزیترون روشی حساس برای بررسی حجم آزاد پلیمرها در مقیاس اتمی است و امکان تعیین اندازه، شکل و غلظت حفرات را فراهم میکند. این روش بهعنوان ابزاری مکمل در کنار سایر روش های تجربی ماکروسکوپی استفاده می شود. در این پژوهش، برای نخستینبار طیفسنجی نابودی پوزیترون جهت بررسی حجم حفرات آزاد در نانوکامپوزیت های اپوکسی/نانواکسید گرافن و ارتباط آن با رفتار کششی نمونه ها به کار گرفته شد.

**مواد و روشها**: در این پژوهش، نمونههای اپوکسی حاوی نانواکسید گرافن در درصدهای وزنی مختلف (۱/۰، ۵/۳، ۵/۰ و ۷/۰) بـا طیفسـنجی نابودی پوزیترون بررسی شدند. چشمه پرتوزا <sup>22</sup>Na با فعالیت ۵ μCi و آشکارسازهای سوسوزن پلاستیکی سریع بـا قـدرت تفکیـک زمـانی ۲۲۵ پیکوثانیه بهکار رفت. همچنین آزمون کشش تکمحوری انجام شد.

**یافتهها**: نتایج نشان داد که کمترین میزان حجم حفرات آزاد (۸۳/۸۷ A<sup>۳</sup>) مربوط به نمونه حاوی ۰/۳ درصد وزنی نانواکسید گرافن است که کاهش حدود هشت درصدی حجم حفرات آزاد در این نمونه در مقایسه با نمونه اپوکسی خالص (۹۰/۹۷ A<sup>۳</sup>) را نشان میدهد. بالاترین استحکام کششی مربوط به نمونه حاوی ۰/۳ درصد وزنی نانواکسیدگرافن با مقدار ۵۱/۱ مگاپاسکال بود که افزایش ۱۸ درصدی استحکام کششی در ایس نمونه در مقایسه با نمونه اپوکسی خالص (۴۳/۳ مگاپاسکال) مشاهده شد.

**نتیجهگیری**: به طور کلی، نتایج حاصل از طیفسنجی طول عمر نـابودی پـوزیترون و انـدازهگیری اسـتحکام کششـی نمونـههای نانوکـامپوزیتی اپوکسی/نانواکسید گرافن نشان داد که ارتباط معکوسی بین حجم حفرات آزاد و استحکام کششی وجود دارد.

**واژههای کلیدی**: طیفسنجی طول عمر نابودی پوزیترون، نانوکامپوزیت، اپوکسی، نانواکسید گرافن، استحکام کششی.

https://doi.org/10.47176/jame.44.2.1096

حق انتشار این مستند، متعلق به دانشگاه صنعتی اصفُهان است. ۱۴۰۴ ©.

این مقاله تحت گواهی زیر منتشر شده و هر نوع استفاده غیرتجاری از آن مشروط بر استناد صحیح به مقاله و با رعایت شرایط مندرج در آدرس زیر مجاز است:

Creative Commons Attribution-Noncommercial 4.0 International license (https://creativecommons.org/licenses/by-nc/4.0/).

(\$)

## ۱ – مقدمه

نانوکامپوزیتها<sup>۱</sup>، دستهای پرکاربردی از مواد به شیمار میروند که معمولاً حاوی یک یا چند جز با ابعاد کمتر از ۱۰۰ نانومتر هستند. نانوکامپوزیتها از دو فاز تشکیل می شوند که فاز اول در واقع زمینه محسوب می شود و می تواند از جنس پلیمر، فلز و یا سرامیک باشد. فاز دوم نیز ذراتی در مقیاس نانومتر هستند که به عنوان تقویتکننده، به منظور اهداف خاصی از قبیل استحکام، سفتی، هدایت الکتریکی، خواص مغناطیسی و غیره در زمینه توزیع می شوند (۱).

نانوگرافن ، به دلیل برخورداری از خواص بسیار مطلوب، از مهمترین نانوساختارهای مورد استفاده در کامپوزیتها است. گرافن یک لایه دوبعدی (2D) با ضخامت یک اتم از شبکه کربنی sp<sup>2</sup> است که به علت خواص ویژه آن شامل نسبت ابعادی و مساحت سطحی بالا، در کنار مدول بسیار بالا و خواص الكتريكي و حرارتي منحصربهفرد، در تحقيقات بنيادي و کاربردی بسیار مورد توجه قرار گرفته است (۲). مدول یانگ و استحکام کششی گرافن بهترتیب حدود GPa و ۱/۱ TPa ۱۳۰ است. اکسید گرافن نوع خاصی از ساختارهای گرافنی بهشمار میںرود کے دارای گروہ ہای عاملی اکسیژن شامل اپوکسید، هیدروکسیل، کربوکسیل و کربونیـل هسـتند و بـهطور گسترده در ساخت نانوکامپوزیتها مورد استفاده قرار می گیرنـد. یکی از چالشهای پیش روی ساخت این دسته از کامپوزیتها، دشواری توزیع یکنواخت نانوذرات در زمینه میباشد که دست یابی به خواص مطلوب، نظیر استحکام بالا را مشکل می سازد (۳ و ۴).

نتایج تحقیقات مختلف نشان میدهد که خواص مکانیکی نانوکامپوزیتها را میتوان از طریق افزودن نانوگرافن بهبود داد (۷-۵). اما با این وجود، میزان بهبود بسته به ریزساختار گرافن و برهمکنش آن با زمینه میتواند متفاوت باشد. وانگ و همکاران (۸)، نشان دادند که بهبود ۴۰ درصدی استحکام کششی و ۹۵ درصدی مدول یانگ را میتوان از طریق افزودن سه درصد وزنی اکسید گرافن اصلاح شده در زمینه پلیآمید

بهدست آورد. ون و همکاران (۹)، نشان دادند که خواص خمشی و کششی در کنار پایداری حرارتی و چقرمگی شکست زمینه اپوکسی در حضور اکسید گرافن اصلاح شده با ترکیب سیلانی، بهبود قابل ملاحظهای از خود نشان میدهند. جمالی و همکاران (۱۰)، نشان دادند رفتار سایشی زمینههای اپوکسی با افزودن نانواکسید گرافن بهبود قابل توجهی از خود نشان می-دهد. در این تحقیق، ۳/۰ درصد وزنی نانوگرافن به عنوان درصد مطلوب افزودن جهت بهبود رفتار سایشی گزارش شده است.

طیفسنجی طول عمر نابودی پوزیترون<sup>۳</sup>، روشی شناخته-شده برای اندازه گیری اندازه، ساختار و غلظت جاهای خالی در مواد مختلف از قبیل آلیاژها، نیمههادیها، سرامیکها و پلیمرها با حساسیتی بهتر از ppm ۱ به شمار میرود. این روش میتواند حجم آزاد، نقصها و حفرههایی با ابعادی از مرتبه ۱/۰ تا چند ده نانومتر را تشخیص دهد (۱۴–۱۱).

در روش طيف سنجي طول عمر نابودي پوزيترون، پوزیترونهای ساطع شده از یک ایزوتوپ پرتوزا وارد نمونه مورد مطالعه شده و در زمانی از مرتب چند پیکوثانیه، بخش زیادی از انرژی جنبشی خود را از دست داده و حرارتی میشوند. پوزیترون حرارتی میتواند مستقیماً بـا یـک الکتـرون اتمى نابود شود. ماحصل نابودي پوزيترون با يک الکترون اتمي، با احتمال بالا، خلق دو پرتو گاما است. خلق تعداد بیشتر پرتو گاما، احتمالی نزدیک به صفر دارد. بهعلاوه، احتمال جفتشدن پوزیترون حرارتی با یک الکترون اتمی و تشکیل ساختاری موسوم به پوزیترونیوم نیز وجود دارد که گاهی آن را اتم پوزيترونيوم نيز ميخوانند. احتمال تشكيل پوزيترونيوم شديداً به ساختار محیط میزبان وابسته است. شکل گیری پوزیترونیوم در موادى مثل پليمرها كه ساختار نسبتاً بازى دارند محتمل تر است. پوزیترونیوم به دو حالت تشکیل می شود. حالت یکتایه با اسپین کل صفر، پاراپوزیترونیوم و حالت سه تایه با اسپین کل یک، اورتوپوزیترونیوم نام دارند. در غیاب تبدیلات اورتـو-پـارا، ۲۵ درصد از اتمهای پوزیترونیوم در حالت یکتایه و ۷۵ درصـد در حالت سه تایه تشکیل میشوند. طول عمر پاراپوزیترونیوم در

مواد پیشرفته در مهندسی ۱۴۰۴؛(۲)۷۸:۴۷–۶۷

حالت نابودی خودبه خودی و تبدیل شدن به دو پرتو گاما، ۱۲۵ پیکوثانیه است که در حدود طول عمر پوزیترون آزاد در بطن ماده چگال است. نابودی دوگامایی برای اورتوپوزیترونیوم در خلاً ممنوع است، بنابراین با طول عمری حدود ۱۴۲ نانوثانیه به سه گاما واپاشی میکند. اورتوپوزیترونیوم درون ماده سرنوشت متفاوتی پیدا میکند و با احتمال بالا، طی سازوکاری به نام برچینش، با نیمه عمری بیش از یک نانوثانیه به دو گاما وامیپاشد.

كونسولاتي و همكاران (١٥)، قابليت استفاده از روش طيفسنجي طول عمر نابودي پوزيترون جهت اندازه گيري حجم آزاد در پلیمرها را نشان دادهاند. تحقیقات زیادی نشان میدهد که برهمکنش سطحی بین مولکولهای زمینه پلیمر و نانوپرکنندهها، مهمترین عامل در ایجاد خواص ماکروسکوپی بهینه یک نانوکامپوزیت است. شارما و پوجارا (۱۶)، روش طيفسنجي طول عمر نابودي پوزيترون و مـدلهاي لازم بـراي محاسبات اندازه، چگالی و توزیع اندازه حفرههای حجم آزاد در نانوکامپوزیتهای پلیمری را مرور کردهاند. بیگانه و همکاران (۱۷)، طيفسنجي طول عمر نابودي پوزيترون و پهنشدگي دویلری گاماهای نابودی را جهت تعیین حجم آزاد چهار پلیمر با ساختار الکترونی مشابه، ولی از سه گروه پلیمری متفاوت -C H، C=C و C-F و C=F، بهکار گرفته و وجود حفراتی با شعاع سه نانومتر در ایـن پلیمرهـا را گـزارش کـرده انـد. شـیرازی نیـا و همکاران (۱۸)، چهار نوع کامپوزیت پرکاربرد دندانپزشکی را به مدت ۲۰ و ۴۰ ثانیه تحت تابش نور فرابنفش قرار داده و نشان دادند که حجم آزاد شکل گرفته در نمونهها، به مدت زمان تابشدهی بستگی دارد.

مطابق بررسی های انجام شده، تاکنون گزارش جامعی در ارتباط با طیفسنجی نابودی پوزیترون در نانوکامپوزیت های اپوکسی/ نانواکسید گرافن و ارتباط آن با رفتار کششی نمونه ها یافت نشد؛ بنابراین، در تحقیق حاضر، این روش طیفسنجی برای مطالعه حجم حفرات آزاد در نمونه های نانوکامپوزیتی اپوکسی/ نانواکسید گرافن حاوی درصدهای وزنی مختلفی از تقویت کننده به کار گرفته شد. همچنین با اندازه گیری استحکام

جدول ۱– مشخصههای نانواکسید گرافن

درصد	سطح ويژه	تعداد	ضخامت	قطر
خلوص	(مترمربع بر گرم)	لايەھا	(نانومتر)	(ميكرومتر)
٩٩	100-700	۶-۱۰	۳/۴ –۷	۱۰-۵۰



شکل ۱– تصویر میکروسکوپی الکترونی روبشی از نانوصفحات اکسید گرافن.

کششی نمونهها، ارتباط بین حجم آزاد حفرهها و استحکام کششی نمونهها گزارش شد.

> ۲– مواد و روش تحقیق ۲–۱– مواد مورد استفاده

در تحقیق حاضر، از رزین اپوکسی اپون ۸۲۸ بهعنوان فاز زمینه استفاده شد. این رزین در دمای ۲۵ درجه سانتی گراد دارای ویسکوزیته ۱۱۰ تا ۱۵۰ پاسکال میباشد. همچنین نانوصفحات اکسید گرافن (محصول شرکت یو اس نانومتریال آمریکا<sup>†</sup>) بهعنوان فاز تقویتکننده در ساخت نمونه های نانوکامپوزیتی بهکار گرفته شدند. در جدول (۱) مشخصه های نانواکسید گرافن و در شکل (۱) تصویر میکروسکوپی الکترونی روبشی گسیل میدانی<sup>۵</sup> این نانوصفحات آورده شده است.



شکل ۲– طیف گاماهای چشمه <sup>60</sup>Co در آشکارسازهای توقف (الف) و شروع (ب) نشان داده شده است. محدوده ای از طیفها که برای شروع و توقف زمانسنجی استفاده شدهاند، با نوار تیره مشخص شده است.

۲-۲- ساخت نمونه های نانو کامپوزیتی

در تحقیق حاضر، نمونه های نانوکامپوزیتی طبی مراحل زیـر ساخته شدند:

 ۱) ابتدا ۶۰ گرم رزین اپوکسی بهعنوان ماده زمینه، در یک بشر پلاستیکی ریخته شد و سپس با توجه به درصد وزنی های ۰/۰،
 ۳/۰، ۵/۰ و ۰/۰، مقدار لازم از نانواکسید گرافن بهعنوان تقویت کننده، به رزین اپوکسی اضافه شد.

۲) ترکیب حاصل به مدت ۱۵ دقیقه توسط یک همزن مکانیکی با سرعت بالا (۱۸۰۰ دور بر دقیقه)، بهمنظور توزیع نانوذرات در رزین اپوکسی همزده شد.

۳) برای از بین بردن کلوخههای موجود، مخلوط اپوکسی-نانواکسید گرافن به مدت ۳۰ دقیقه تحت امواج فراصوت با دستگاه هموژنایزر پرابی تحت توان ۱۲۰ وات و فرکانس ۲۴ کیلوهرتز قرار گرفت. بهمنظورجلوگیری از افزایش دما در حین فرایند، ظرف حاوی مخلوط، در حمام آب و یخ قرار داده شد. این مرحله بهمنظور پخش همگن نانواکسید گرافن در رزین اپوکسی صورت گرفت.

۴) در مرحله بعد، سختکننده بهعنوان عامل پخت بـه نسـبت وزنی ۱ به ۱۰ با رزین اپوکسی به مخلوط اضافه و بـهآرامی بـه

مدت سه دقیقه همزده شد. ۵) مخلوط حاصله بهآرامی درون قالب سیلیکونی که از قبـل بـه

ها معموط محاصله بداراسی درون کاب سیمیمونی که از قبل ب وسیله اسپری روانکننده به خوبی تر شده بود، ریخته شده و پس از ۲۴ ساعت، نمونهها از درون قالب خارج شدند.

### ۲–۳– اندازه گیری طول عمر نابودی پوزیترون

در این تحقیق، از یک سامانه همزمانی (کند – تند) طیف سنجی طول عمر نابودی پوزیترون شامل چشمه پوزیترون دهنده 22NaCl<sup>22</sup> با فعالیت حدود پنج میکروکوری (متشکل از دو لایه نازک کپتون به ضخامت ۷/۵ میکرومتر)، دو آشکارساز پلاستیک سریع، یک مدار زمان سنج و یک مدار انرژی سنج استفاده شده است. شکل (۲)، طیف گامای چشمه ۲۵<sup>00</sup> را در آشکارسازهای شروع و توقف نشان می دهد. محدودهای از طیف گاما که بهعنوان سیگنال «شروع» و سیگنال «توقف»، جهت اندازه گیری قدرت تفکیک زمانی سامانه انتخاب شدند، با نوار تیره مشخص شده است. قدرت تفکیک زمانی سامانه با استفاده از یک چشمه گامازای ۲۵<sup>00</sup> و پس از ۲۴ ساعت داده گیری مداوم، برابر ۲۲۵ پیکوثانیه به دست آمد. تصویری از چیدمان آزمای شگاهی سامانه در شکل (۳) آمده است.

مواد پیشرفته در مهندسی ۱۴۰۴؛(۷)۷۸:۴۴–۶۷



شکل ۳- تصویری از چیدمان آزمایشگاهی سامانه طیفسنجی طول عمر نابودی پوزیترون.



شکل ۴– نمونههای نانوکامپوزیتی آماده شده برای آزمون کشش تکمحوری، حاوی درصدهای وزنی مختلف نانواکسید گرافن. نمونه رزین خالص با رنگ روشن قابل مشاهده است.

برازش و تحلیل طیفهای حاصل از اندازه گیری طول عمر نابودی پوزیترون توسط نرمافزار PAScual انجام شد. برای هر کدام از طیفهای طول عمر نابودی پوزیترون، سه مؤلفه ۲۱ (مربوط به نابودی پاراپوزیترونیوم)، ۲۵ (ترکیبی از نابودی پوزیترون در چشمه پوزیتروندهنده، نابودی پوزیترون آزاد در

حجم نمونه، نابودی پوزیترون گیرافتاده در حفرهها و نابودی سهگامایی اورتوپوزیترونیوم به دام افتاده در حفرهها، و ت<sup>3</sup> (مربوط به نابودی اورتوپوزیترونیوم گیرافتاده در حفرهها، صرفاً از طریق سازوکار برچینش)، بهترتیب با شدتهای I<sub>2</sub> I<sub>2</sub> و I<sub>3</sub> برازش شده است. با استفاده از مؤلفه طول عمر نابودی اورتوپوزیترونیوم گیرافتاده در حفرهها (صرفاً از طریق سازوکار برچینش) (ت<sup>3</sup>) و بهکارگیری مدل تائو-الدراپ، شعاع حفرههای موجود در نمونهها محاسبه شد.

# ۲–۴– آزمون کشش تکمحوری

برای اندازه گیری استحکام کششی نمونه ها از دستگاه آزمون Hounsfield: H25K مطابق استاندارد ASTM D 638 استفاده شد. نمونه ها در دمای اتاق با سرعت یک میلی متر بر دقیقه تحت آزمون قرار گرفتند. در شکل (۴)، نمونه های نانو کامپوزیتی آماده شده برای آزمون کشش تک محوری نشان داده شده اند. مقادیر استحکام کششی نمونه ها از تقسیم مقدار حداکثر بار مشاهده شده روی منحنی نیرو – جابجایی بر سطح



الف) مؤلفه دوم و ب) مؤلفه سوم.

مقطع نمونه ها به دست آمدند. آزمون ها برای هر نمونه سه بار تکرار شدند و میانگین این نتایج در قالب نمودار گزارش شد. پس از انجام آزمون کشش، سطوح شکست نمونه ها با استفاده از دستگاه میکروسکوپ الکترونی روبشی گسیل میدانی KYKY-EM8000F مورد مطالعه قرار گرفتند.

# ۳– نتایج و بحث

شکل (۵)، نحوه تغییرات مؤلفههای دوم (۲) و سوم (۲) طیفهای طول عمر نابودی پوزیترون در نمونههای نانوکامپوزیت زمینه اپوکسی حاوی درصدهای مختلف نانواکسیدگرافن را نشان میدهد. مؤلفه ۲۵، بیانگر ترکیبی از نابودی پوزیترون در چشمه پوزیتروندهنده، نابودی پوزیترون آزاد در حجم نمونه، نابودی پوزیترونی گیرافتاده در حفرهها و نابودی سهگامایی اورتوپوزیترونیوم بهدام افتاده در حفرهها است. با توجه به اینکه تمام اندازه گیریها با چشمه پوزیتروندهندهه یکسانی انجام شده، ثابت بودن این مؤلفه در نمونههای حاوی نانواکسیدگرافن، نشاندهنده یکسان بودن نواحی مرزی به وجود آمده در بطن نمونهها است.

مؤلف ه ٦٦، صـرفاً مربـوط بـه نـابودي اورتوپوزيترونيـومم

گیرافتاده در حفره ها از طریق سازو کار برچینش است که مستقیماً به اندازه حفره هایی بین مولکولیی شکل گرفته در ساختار نمونه های نانو کامپوزیت مرتبط می شود. تغییرات این مؤلفه در درصدهای وزنی مختلف نانو گرافن، نشان دهنده آن است که نانوذرات به شکل های متفاوتی در جاهای خالی زمینه اپوکسی منتشر شده اند. کاهش مقدار این مؤلفه در تمام نمونه-های نانو کامپوزیتی نسبت به نمونه اپوکسی خالص، نشان دهنده جایگزینی نانو اکسید گرافن در حفرات موجود در بطن اپوکسی خالص و کاهش کلی اندازه حجم حفرات است. در ۳/۰ درصد وزنی از نانو گرافن، کم ترین مقدار برای مؤلفه در مشاهده

با استفاده از مؤلف برچینش طول عمر نابودی اورتوپوزیترونیوم در نمونه ها (۲۵) و به کارگیری مدل تائو-الدراپ (رابطه ۱)، شعاع حفره های موجود در نمونه ها (R) محاسبه شد (۱۹). در ادامه، با داشتن مقادیر شعاع، حجم حفرات (۷۶) با استفاده از رابطه (۲) محاسبه گردید.

$$\lambda_{\rm TE}(R) = \frac{1}{\tau_3} = \lambda_{\rm A} \left[ 1 - \frac{R}{R + \Delta R} + \frac{1}{2\pi} \sin(\frac{2\pi R}{R + \Delta R}) \right] \quad (1)$$

$$V_{\rm f} = \frac{4}{3} \pi . R^3 \tag{(Y)}$$

مواد پیشرفته در مهندسی ۱۴۰۴؛(۷)۷۸:۴۴–۶۷



شکل ۶- منحنیهای نیرو بر حسب جابجایی نمونههای نانوکامپوزیتی اپوکسی/ نانواکسید گرافن حاوی درصدهای وزنی مختلف نانواکسید گرافن، تحت آزمون کشش تکمحوری.

جدول ۲ – مقادیر شعاع و حجم آزاد حفرات در نمونههای نانه کامبوزیتی ایو کسی/نانه اکسید گرافن

	عر من		،- حر	سلملى	J.,	وريعى	÷. –	5.	-	
V <sub>f</sub> (	A <sup>3</sup> )	R (nm)		. :1 6	= ,	<u> </u>	•		,	

$V_{f}(A^{3})$	R (nm)	درصد وزني نانواكسيد گرافن
٩٠/٩٧	•/۲V٩ •	صفر
۹ ۰ /۳۸	•/YVX4	۰/۱
$\Lambda \widetilde{\mathbf{v}} / \mathbf{V} \Lambda$	۰/۲۷۱۵	۰ /٣
14/9V	°/7V74	•/۵
٨٦/٢٦	•/YV41	• /V

در رابطه فوق، ΔR، ضخامت لایه الکترونـی موجـود در جـداره حفره اسـت کـه معمـولاً برابـر ۱۶۶/۰ نـانومتر در نظـر گرفتـه میشود. ۸۹، میانگین نـرخ نـابودی اورتوپوزیترونیـوم در مـاده است که برابر دو نانوثانیه فرض میشود.

در جدول (۲)، مقادیر شعاع و حجم آزاد حفرات (محاسبه شده با استفاده از روابط ۱ و ۲) در نمونه های نانو کامپوزیتی اپوکسی/ نانواکسید گرافن حاوی درصدهای وزنی مختلف تقویت کننده نشان داده شده است. همان طور که از نتایج جدول (۲) مشهود است، کم ترین شعاع و حجم حفرات آزاد مربوط به نمونه حاوی ۲/۰ درصد وزنی نانواکسید گرافن می باشد که کاهش حدود هفت درصدی حجم حفرات آزاد در این نمونه در مقایسه با نمونه اپوکسی خالص را نشان می دهد. با افزایش

درصد وزنی تقویتکننده، (۵/۰ درصد)، حجم آزاد حفرات افزایش یافته است که علت احتمالی آن را می توان به تشکیل آگلومرهها در مقادیر بالای ذرات نسبت داد (۲۰).

برای نشان دادن اثر حفرات آزاد بر رفتار مکانیکی نمونههای نانوکامپوزیتی، آزمون کشش تکمحوری بر روی آنها صورت گرفت که در شکل (۶)، منحنی های نیرو بر حسب جابجایی در درصدهای وزنی مختلف نانواکسید گرافن آورده شده است. در ادامه، با تقسيم حداكثر نيروها بر سطح مقطع، مقادير استحكام کششی نمونه ها محاسبه شد که در جدول (۳) این اعداد گزارش شده است. بیشترین مقدار استحکام کششی مربوط به نمونه نانوكاميوزيتي حاوى ٣/٥ درصد وزني نانواكسيد گرافن است. میزان استحکام کششی برای نمونه ایوکسی خالص ۴۳/۳ مگایاسکال است که با افزودن ۳/۰ درصد وزنی نانواکسید گرافن مقدار استحکام نمونه به ۵۱/۱ مگایاسکال افزایش یافته است که بهبود ۱۸ درصدی را نشان میدهد. علت بهبود استحکام کششی در حضور نانواکسید گرافن را میتوان به سطح ویژه بالای این نانوذرات نسبت داد که باعث افزایش میزان برهمکنش زمینه و تقویتکننده می شود (۲۱). همان طور که در جـدول (۳) مشـاهده مـیشـود، در درصـدهای وزنـی بـالاتر نانو ذرات (۵/۰ و ۷/۰ درصد) به احتمال زیاد به علت تشکیل آگلومرههای ذرات، روند نزولی در استحکام کششی نمونهها

استحکام کششی (مگاپاسکال)	درصد وزني نانواكسيد گرافن
437/19 ± 7/1	صفر
46/1 ± 7/9	۰/۱
01/1 ± 1/9	۰ /٣
49/7 ± 7/3	•/۵
$40/1 \pm 1/6$	• /V

جدول ۳– مقادیر استحکام کششی نمونههای نانوکامپوزیتی اپوکسی/ نانواکسید گرافن حاوی درصدهای وزنی مختلف نانواکسید گرافن

90 50 89 Ultimate Tensile Strength (Mpa) 88 48 87 Free Volume hole size Vf ( 86 46 85 84 44 83 82 42 81 80 40 79 78 38 UTS 77 36 Vf 76 75 0.1 0.3 0.5 0.7 Nanofiller Content (wt%)

شکل ۷– ارتباط استحکام کششی با حجم حفرات آزاد در نمونههای نانوکامپوزیتی حاوی درصدهای وزنی مختلف نانواکسید گرافن.

حفرات است، بیش ترین میزان استحکام کششی قابل مشاهده است. سطوح شکست نمونه های اپوکسی خالص و نانو کامپوزیت اپوکسی حاوی ۲۳/۵ درصد وزنی نانواکسید گرافن (بهعنوان نمونه با بالاترین میزان استحکام کششی) با استفاده از میکروسکوپ الکترونی روبشی گسیل میدانی تصویربرداری شد که تصاویر آن در شکل (۸) آورده شده است. همان طور که از شکل (۸-الف) مشهود است، سطح شکست مربوط به نمونه اپوکسی خالص نسبتاً صاف و هموار بوده که مؤید وجود شکست ترد در این نمونه میباشد. اما در مقابل، سطح شکست نمونه نانو کامپوزیتی حاوی ۲۳/۵ درصد وزنی نانواکسید گرافن ناهموار است (شکل ۸-ب). این بدان معناست که وجود نانواکسید گرافن در زمینه به عنوان موانعی در برابر اشاعه ترک عمل کرده و باعث انحراف مسیر رشد ترک میشود (۲۱). مشاهده می شود. در حقیقت، تجمع ذرات در زمینه، به علت ایجاد مراکز تمرکز تنش، جوانهزنی و اشاعه ترک را تسهیل کرده و از این طریق باعث افت استحکام کششی می شود (۲۲). برای مقایسه تأثیر حجم حفرات آزاد بر استحکام کششی نمونههای نانوکامپوزیتی حاوی درصدهای وزنی مختلف نانواکسید گرافن، مقادیر استحکام کششی و حجم حفرات آزاد نمونهها به صورت نمودار در شکل (۷) رسم شده است. همان طور که در این شکل مشاهده می شود، رابطه معکوسی بین استحکام کششی و حجم حفرات آزاد در نمونهها وجود دارد. این بدان معنا است که با افزایش حجم حفرات، استحکام کششی کاهش و با کاهش حجم حفرات، استحکام کششی نمونهها افزایش یافته است. در نمونه نانوکامپوزیتی حاوی ۳/ه درصد وزنی نانواکسید گرافن که دارای کمترین مقدار حجم

مواد پیشرفته در مهندسی ۱۴۰۴؛(۲)۷۸:۴۴–۶۷



شکل ۸- سطوح شکست نمونهها: الف) اپوکسی خالص و ب) نانوکامپوزیت اپوکسی حاوی ۳/۰ درصد وزنی نانواکسید گرافن.

# ۴- نتیجهگیری

در این تحقیق، طیفسنجی طول عمر نابودی پوزیترون و رفتار استحکام کششی نمونه های نانوکامپوزیتی شامل زمینه اپوکسی حاوی درصدهای وزنی متفاوت نانواکسید گرافن مورد مطالعه قرار گرفت. مهم ترین نتایج حاصل از این تحقیق را می توان در موارد زیر خلاصه نمود:

 ۱) در نمونه نانوکامپوزیتی حاوی ۳/۰ درصد وزنی نانواکسید گرافن، کم ترین مقدار حجم حفرات آزاد مشاهده شد. در ارتباط با این نمونه، کاهش حدود هفت درصدی حجم حفرات آزاد در مقایسه با نمونه اپوکسی خالص مشاهده شد.

۲) بالاترین میزان استحکام کششی مربوط به نمونه نانوکامپوزیتی حاوی ۳/۰ درصد وزنی نانواکسید گرافن بود که در ارتباط با این نمونه، بهبود ۱۸ درصدی استحکام کششی در مقایسه با نمونه اپوکسی خالص قابل مشاهده بود.

۳) مقایسه نتایج استحکام کششی و حجم حفرات آزاد نمونه ها موید این واقعیت بود که رابطه معکوسی بین استحکام کششی و حجم حفرات آزاد در نمونه ها وجود دارد.

۴) در درصدهای وزنی بالاتر نانواکسید گرافن (۵/۰ و ۷/۰ درصد)، افت استحکام کششی و افزایش میزان حجم حفرات

آزاد در مقایسه با نمونـه حـاوی ۰/۳ درصـد وزنـی نانواکسـید گرافن مشاهده شد.

تشکر و سپاسگزاری

نویسندگان این مقاله از حمایت های مالی معاونت پژوهشی دانشگاه سیستان و بلوچستان برای انجام تحقیق حاضر قدردانی میکنند.

**تضاد منافع** نویسندگان مقاله اذعان دارند هیچ نوع تضاد منافعی با شـخص، شرکت یا سازمانی برای این پژوهش ندارند.

سهم نویسندگان محمد کوهکن: جمع آوری داده ها، تحلیل و تفسیر داده ها، اعتبار سنجی نتایج، نوشتن مقاله. علی اکبر مهماندوست خواجه داد: طراحی و ایده پردازی مطالعه، تحلیل و تفسیر داده ها، نوشتن مقاله، راهنمائی پروژه. حامد خسروی: طراحی و ایده پردازی مطالعه، تحلیل و تفسیر داده ها، نوشتن مقاله، راهنمائی پروژه.

مواد پیشرفته در مهندسی ۱۴۰۴؛(۲)۷۸:۴۴–۶۷

- 1. nanocomposites
- 2. nanographene
- 3. positron annihilation lifetime spectroscopy
- Hassan T, Salam A, Khan A, Khan SU. Functional nanocomposites and their potential applications: A review. J Polym Res. 2021; 28: 36. https://doi.org/ 10.1007/s10965-021-02408-1
- Urade AR, Lahiri I, Suresh KS. Graphene Properties, Synthesis and Applications: A Review. JOM 2023; 75: 614-630. https://doi.org/10.1007/s11837-022-05505-8
- Yan J, Yi S, Yuan X. Graphene and its composites: A review of recent advances and applications in logistics transportation. Pack Technol Sci. 2024; 37(4): 335-361. https://doi.org/10.1002/pts.2795
- Guo L, Chen Z, Han H, Liu G. Advances and outlook in modified graphene oxide (GO)/epoxy composites for mechanical applications. Appl Nanosci. 2023; 13: 3273-3287. https://doi.org/10.1007/s13204-022-02653-w
- Amirbeygi H, Khosravi H, Tohidlou E. Reinforcing effects of aminosilane-functionalized graphene on the tribological and mechanical behaviors of epoxy nanocomposites. J Appl Polym Sci. 2019; 136(18): 47410. https://doi.org/10.1002/app.47410
- Wang X, Xing W, Zhang P, Song L, Yang H. Hu Y. Covalent functionalization of graphene with organosilane and its use as a reinforcement in epoxy composites. Compos Sci Technol. 2012; 72(6): 737-743. https://doi.org/10.1016/j.compscitech.2012.01.027
- Yao H, Hawkins SA, Sue HJ. Preparation of epoxy nanocomposites containing well-dispersed graphene nanosheets. Compos Sci Technol. 2017; 146(3): 161-168. https://doi.org/10.1016/j.compscitech.2017.04.026
- Wang C, Lan Y, Li X, Yu W, Qian Y. Improving the mechanical, electrical, and thermal properties of polyimide by incorporating functionalized graphene oxide. High Perform Polym. 2016; 28(7): 800-808. https://doi.org/10.1177/0954008315598818
- Wan YJ, Gong LX, Tang LC, Wu LB, Jiang JX. Mechanical properties of epoxy composites filled with silane-functionalized graphene oxide. Compos Part A 2014; 64: 79-84. https://doi.org/10.1016/j.compositesa. 2014.04.023
- 10. Jamali N, Rezvani A, Khosravi H, Tohidlou E. A comparative study on dry-sliding wear behavior of graphene oxide/epoxy nanocomposites functionalized by amino- and epoxy-silane coupling agents. Polym Compos. 2021; 42: 5930-5935. https://doi.org/10. 1002/pc.26272
- Tayebfard E, Mehmandoost-Khajeh-Dad AA, Khaghani M, Jafarzadeh- Khatibani M, Poorsaleh AM. Stability of a positron lifetime measurement system, and

- 4. US Research Nanomaterials Inc
- 5. field-emission scanning electron microscopy (FESEM)

مراجع

واژەنامە

- investigation the types and concentrations of defects induced by10 MeV electron irradiation on n-and ptypes Si. Iranian J Phys Res. 2015; 15(1): 34-41. https://doi.org/10.18869/acadpub.ijpr.15.1.34
- 12. Asgarian SM, Mahjour-Shafiei M, Mozaffari M, Shatooti S. Exploring the electrochemical properties of lithium-ion battery electrodes composed of vacancy-defective zinc-substituted magnetite nanocrystallites. J Alloys Comp. 2024; 986: 174071. https://doi.org/10.1016/j.jallcom.2024.174071
- Jean YC, Mallon PE. Principles and applications of positron and positronium chemistry. World Sci. 2003, ISBN: 978-981-238-144-6. https://doi.org/10.1142/5086
- Selim FA. Positron annihilation Spectroscopy of defects in nuclear and irradiated materials- a review. Mater Charact. 2021; 174: 110952. https://doi.org/10. 1016/j.matchar.2021.110952
- Consolati G, Nichetti D, Quasso F. Probing the free volume in polymers by means of positron annihilation lifetime Spectroscopy. Polym. 2023; 15: 3128. https://doi.org/10.3390/polym15143128
- 16. Sharma SK, Pujari PK. Role of free volume characteristics of polymer matrix in bulk physical properties of polymer nanocomposites: A review of positron annihilation lifetime studies. Prog Polym Sci. 2017; 75: 31. https://doi.org/10.1016/j. progpolymsci.2017.07.001
- 17. Biganeh A, Kakuee O, Rafi-Kheiri H, Lamehi-Rachti M, Sheikh N, Yamaha E. Positron annihilation lifetime and Doppler broadening Spectroscopy of polymers. Rad Phys Chem. 2020; 166: 108461. https://doi.org/10.1016/j.radphyschem.2019.108461
- Shirazinia M, Mehmandoost-Khajeh-Dad AA, Dehghani V, Mehmandoost-Khajeh-Dad J, Khaghani M. The effect of curing light intensity on free volume size in some dental composites. Polim Med. 2016; 46:2. https://doi.org/ 10.17219/pim/68647
- 19. Khaghani M, Mehmandoost-Khajeh-Dad AA. Temperature dependence of o-Ps annihilation lifetime in non-uniform cylindrical pores in comparison with ETE model. Nuclear Instrum Methods Phys Res Sect B 2017; 396: 11-17. https://doi.org/10.1016/j.nimb.2017.02.006
- Vakhshouri M, Khosravi H. Synthesis of Nickel nanoparticles on graphene oxide as a promising reinforcement for epoxy composites. Polym Compos. 2020; 41(7): 2643-2651. https://doi.org/10.1002/pc.25563
- 21. Mahaki S, Khosravi H, Tohidlou E. Reinforcing

effect of  $Fe_2O_3$  nanoparticle-decorated graphene oxide on flexural and wear behaviors of epoxy composites. J Appl Polym Sci. 2022; 139: e53228. https://doi.org/10.1002/app.53228

22. Mohsenia F, Rezvani A, Khosravi, H, Tohidlou E.

On the mechanical properties of copper oxide (CuO)decorated graphene oxide/epoxy nanocomposites. Polym Plast Technol Mater. 2025; 64: 158-169. https://doi.org/10.1080/25740881.2024.2393387